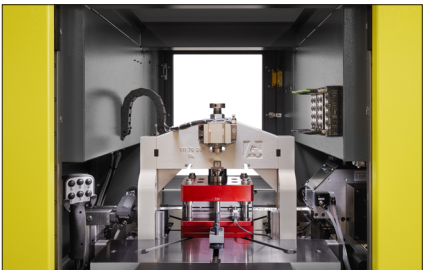


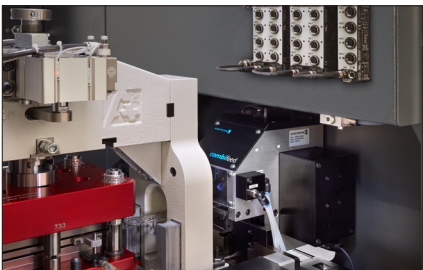
Périphéries Siegfried



Le logiciel Siegfried Advanced Software SAS intègre la **commande** de la presse et l'ensemble des périphéries en un seul système. L'utilisation de la SwissPress est simplifiée, efficace et plus flexible. Si nécessaire, la commande peut être complétée et adaptée à tout moment aux exigences du client, avec des modules supplémentaires. Tous les paramètres de travail, de surveillance, d'avance bande et de lubrification sont exploités par une interface commune et enregistrés dans une banque de données dédiée.



Même dans la version de base, la SwissPress dispose d'une **surveillance** du tonnage ainsi que de 8 entrées et 8 sorties digitales. Les modules et fonctions éprouvés du logiciel Siegfried Advanced Software SAS assurent une surveillance fiable de l'ensemble du système. Cela offre une protection fiable pour la SwissPress, pour l'étampe en service et pour la qualité de la production. Les temps d'arrêt sont réduits au minimum, ce qui implique un meilleur rendement de production.



Le Siegfried CombiFeed éprouvé est utilisé comme **avance bande**. Il est entraîné par un servomoteur. L'accouplement sans jeu des deux rouleaux garantit une précision extrêmement élevée. Deux vérins assurent un pincement parallèle et permettent un dépincement très rapide grâce à l'évacuation accéléré du volume d'air. Les fonctions les plus fréquemment utilisées ainsi que la qualité d'une avance sécurisée peuvent être facilement actionnées via la commande manuelle.



Lors du huilage de la bande, avec Siegfried Advanced **Lubrication** SAL, des très petites quantités d'huile peuvent être dosées avec précision et appliquées de manière parfaitement reproductible. Si nécessaire, le système peut être complété par des modules supplémentaires permettant la lubrification précise dans l'outil. Tous les composants nécessaires tels que les réservoirs d'huile, la chambre de pulvérisation et les LubeCubes avec leurs pompes a engrenages de précision sont intégrés dans la cabine de la SwissPress.

Solutions innovantes dans le domaine de l'étrampage et du formage

En tant qu'entreprise indépendante, Heinz Siegfried SA fournit depuis plus de 50 ans à l'industrie de l'étrampage les solutions nécessaires à une production économique et rationnelle.

Nos produits sont le résultat d'une collaboration intensive avec des entreprises partenaires et avec nos clients. Nous sommes chez nous dans le monde de la technique de découpage et nous nous sommes fait une excellente réputation grâce à des solutions innovantes. Pour le développement de la SwissPress, nous avons conclu une coopération avec la société Arcofil SA (St-Imier, Suisse), afin que nos clients puissent profiter de la longue expérience d'Arcofil dans la construction de presses spéciales et d'installations particulières pour l'industrie horlogère.

Grâce à notre proximité géographique avec l'Arc jurassien et à notre longue expérience dans le domaine de l'étrampage et du formage, nous sommes en mesure de vous proposer un produit de haute qualité, parfaitement adapté aux besoins de la micromécanique.

SwissPress - Pour les applications de découpage les plus fines.

Dates techniques:	
Force nominale	120 kN
Cadence	0 – 500 1/min.
Entraînement	Moteur-Couple, servomoteur
Course de travail fix	20 mm
Longueur maximale de l'outil	305 mm
Hauteur d'installation de l'outil	179 – 229 mm
Course de réglage du coulisseau	50 mm
Largeur de passage bande maximale	45 mm
Encombrement de la Machine (L x P x H)	1150 mm, 1240 mm, 1870 mm
Poids total	2.6 t



Heinz Siegfried SA, CH-3270 Aarberg
+41 32 391 74 74, info@siegfried-ag.ch

www.swisspress.ch

Le fabricant de la SwissPress est Heinz Siegfried SA.
La distribution et le service après-vente de la SwissPress
sont assurés par Heinz Siegfried SA.

Pour les applications de découpage les plus fines

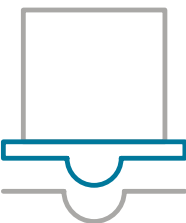
SwissPress



Précision maximale et une qualité de pièce exceptionnelle



Avec une mécanique robuste basé sur un bâti de presse en fonte d’une grande rigidité et d’une bonne absorption des vibrations. Le design bien pensé assure une absorption optimale des vibrations et des chocs, tout en garantissant **un guidage très précis du coulisseau** afin de protéger les pièces sensibles dans l’outil. Cela garantit une longue durée de vie de l’outil et l’obtention de tolérances très étroites et d’une qualité de pièce maximale.

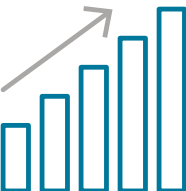


Processus d’étampage précis grâce à la vitesse variable du coulisseau sur chaque course. En combinaison avec la commande performante, le puissant servo-moteur permet un profil de déplacement parfait et spécifiquement adapté à chaque processus de fabrication pour optimiser la qualité des pièces et le rendement lors de la fabrication de petites pièces exigeantes, notamment dans l’industrie horlogère.



L’essai de nouveaux outils est parfaitement adapté à la presse. Grâce au couplage bien pensé du servomoteur, de la commande et de la marche lente, l’opérateur peut utiliser la force de 12 tonnes lors de l’essai de nouveaux outils - et ce, degré par degré sur toute la course, en avant comme en arrière. Cette **interaction optimale entre l’opérateur, la presse et l’outil** permet non seulement d’essayer de nouveaux outils de manière simple, rapide et sûre, mais contribue également de manière essentielle à l’obtention d’une fabrication précise et d’une qualité de processus durablement élevée.

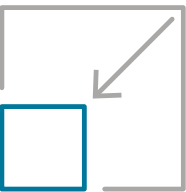
Confort d’utilisation, flexibilité et efficacité maximum



Mise en train rapide de **petites séries** et temps de changement de production très courts. Lors du montage d’un nouvel outil, tous les paramètres du proces-sus sont repris en un seul clic grâce à l’intégration complète des périphéries dans la commande de la presse. Le guidage par menu intuitif et la simplicité d’utilisation permettent non seulement d’optimiser les temps de changement de série, mais aussi de minimiser les erreurs potentielles de réglage.

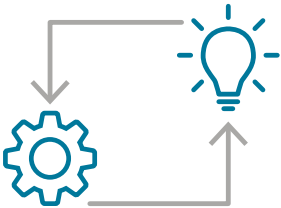


Technologies spéciales pour les manufactures horlogères. Grâce à l’étroite collaboration avec les utilisateurs et les experts techniques, l’accent a été mis sans compromis pendant le développement sur la réalisation d’un concept global pour la fabrication de composants horlogers - ainsi, en cas de besoin, un grand nombre d’options déjà disponibles, telles que: Le porte-chapeau, le chapeau avec tige d’extraction, la plaque de fixation sur coulisseau adapté aux outils clients, le système d’aspiration etc. Outre le développement continu, il est également possible de réaliser des fabrications spéciales spécifiques clients.

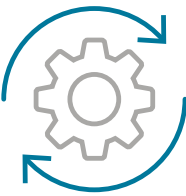


Design compact et ergonomique avec des interfaces et des possibilités de connexion préparées pour les dévidoirs et les enrouleurs ainsi que les lignes de production. La conception peu encombrante de la presse (surface au sol, y compris l’armoire électrique : 1,06 m × 1,12 m) garantit une utilisation optimale de la surface de production. En cas de besoin, la presse peut être déplacée ou transportée rapidement et facilement au moyen d’un transpalette. Tous les composants nécessaires au fonctionnement sont intégrés dans l’encoffrement de protection fonctionnel de l’installation.

Technologies et concepts de service éprouvés



La SwissPress a été développée dans le but de mettre à disposition de nos clients une presse compacte, précise et fiable pour les environnements de production où l’espace est limité. **Le concept de base de la construction** repose sur un centre de gravité abaissé pour éviter les mouvements de bas-culement et augmenter considérablement la stabilité de base. Tandis que la compensation dynamique de la hauteur du coulisseau assure une grande précision pendant l’étampage, les pièces en mouvement sont lubrifiées de manière fiable grâce au système de graissage centralisé. Les caractéristiques de construction ainsi que la longue expérience industrielle pratique font de la SwissPress une presse à découper éprouvée et facile à entretenir.



Siegfried intègre la commande de presse ainsi que toutes les **périphéries** dans un seul système. Tous les paramètres de la presse, de la surveillance, de l’avance et du système de lubrification sont représentés sur une interface uniforme et intuitive et enregistrés dans un ensemble de données commun. Tandis que les fonctions éprouvées du système de surveillance réduisent les erreurs de découpe et assurent une protection fiable contre les dommages presses et outils, l’accouplement sans jeu des deux rouleaux d’avance garantit une précision maximale lors du pas. Des quantités minimales d’huile peuvent être dosées avec précision et appliquées de manière reproductible à tout moment grâce à nos solutions de lubrification éprouvées depuis de nombreuses années.



Grâce à notre expérience de plusieurs dizaines d’années dans l’industrie de l’étampage, nous sommes en mesure d’offrir à nos clients non seulement des produits exceptionnels, mais aussi le plus haut niveau de service possible. Dès la mise en service de la SwissPress, qui est livrée entièrement montée, testée et certifiée, notre service SAV se tient à votre disposition à tout moment, après la **mise en service dans vos ateliers**. Le logiciel de télémaintenance standard ainsi que les courts trajets de nos spécialistes dans l’Arc jurassien à des fins de formation et de maintenance complètent parfaitement vos besoins.

