

Siegfried Peripheriegeräte



Die Siegfried Advanced Software SAS integriert die **Steuerung** der Presse sowie der gesamten Peripherie in einem einzigen System. Dies gewährt höchsten Bedienkomfort, Effizienz und Flexibilität. Die Steuerung kann bei Bedarf jederzeit mit weiteren Modulen kundenspezifisch ergänzt und angepasst werden. Sämtliche Parameter für Presse, Überwachung, Vorschub und Beölzung werden auf einer einheitlichen Oberfläche bedient und in einem gemeinsamen Datensatz gespeichert.



Überwachung: Die SwissPress verfügt bereits in der Grundausstattung über eine Presskraftüberwachung sowie über 8 digitale Werkzeugschutzeingänge und über 8 digitale Steuerausgänge. Die bewährten Module und Funktionen der Siegfried Advanced Software SAS sorgen für eine sichere Überwachung der gesamten Anlage. Dies bietet einen zuverlässigen Schutz vor Maschinen- und Werkzeugschäden und reduziert Fehlstanzungen. Stillstandzeiten werden auf ein Minimum beschränkt und die Ausbringung der Anlage erhöht.



Als **Vorschubgerät** kommt der bewährte Siegfried-CombiFeed zum Einsatz. Der Antrieb erfolgt über einen Servomotor. Die spielfreie Koppelung der beiden Walzen sorgt für eine äußerst hohe Präzision. Der Anpressdruck wird pneumatisch mit beidseitig einstellbaren Anschlägen für die Begrenzung der Walzenlüftung eingestellt. Über die Handbedienung können die meistverwendeten Funktionen, sowie die Zustimmung für sicheres Vorschieben bequem bedient werden.



Bei der **Beölzung** des Stanzstreifens, mit der Siegfried Advanced Lubrication SAL, können minimalste Ölmengen exakt dosiert und perfekt reproduzierbar aufgetragen werden. Die Anlage kann bei Bedarf mit weiteren Modulen, für die punktgenaue Beölzung direkt im Werkzeug, ergänzt werden. Sämtliche für den Betrieb notwendige Komponenten wie Kanister für Frisch- und Restöl, die Sprühkammer, sowie die LubeCubes mit den Präzisions-Zahnradpumpen sind im Schutzgehäuse der Anlage integriert.

Innovative Lösungen in der Stanz- und Umformtechnik

Als unabhängiges Unternehmen beliefert die Heinz Siegfried AG seit über 50 Jahren die Stanzindustrie mit Lösungen, die für eine wirtschaftliche und rationelle Produktion erforderlich sind.

Unsere Produkte sind das Resultat einer intensiven Zusammenarbeit mit Partnern und mit unseren Kunden. In der Welt der Stanztechnik sind wir zu Hause und haben uns mit innovativen Lösungen einen hervorragenden Namen geschaffen. Für die Entwicklung der SwissPress sind wir mit der Firma Arcofil SA (St. Imier, Schweiz) eine Kooperation eingegangen, damit unsere Kunden aus dem langjährigen Erfahrungsschatz von Arcofil im Bau von Spezialpressen und Sonderanlagen für die Uhrenindustrie profitieren können.

Aufgrund unserer geographischen Nähe zum Jurabogen und unserer langjährigen Erfahrung in der Stanz- und Umformtechnik sind wir in der Lage, Ihnen ein hochwertiges Produkt anzubieten, das perfekt auf die Bedürfnisse der Mikromechanik abgestimmt ist.

SwissPress – Für feinste Anwendungen in der Stanztechnik.

Technische Daten:

Nennkraft	120 kN
Hubzahl	0–500 1/min.
Antrieb	Direktantrieb, Servomotor
Festhub	20 mm
Maximale Werkzeuglänge	305 mm
Werkzeugeinbauhöhe	179–229 mm
Stösselverstellweg	50 mm
Maximale Bandbreite	45 mm
Aussenmasse mit Gehäuse (B x T x H)	1150 mm, 1240 mm, 1870 mm
Gesamtgewicht	2.6 t



Heinz Siegfried AG, CH-3270 Aarberg
+41 32 391 74 74, info@siegfried-ag.ch

www.swisspress.ch

Hersteller der SwissPress ist die Heinz Siegfried AG.
Vertrieb und Service der SwissPress durch die Heinz Siegfried AG.

Alles was es zum Stanzen braucht!

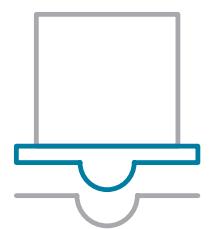
SwissPress



Höchste Präzision und eine herausragende Teilqualität



Robuste Pressenmechanik basierend auf einem Pressenkörper in Guss mit hoher Steifigkeit und guter Schwingungsdämpfung. Das durchdachte Design gewährleistet eine optimale Absorption von Vibratoren und Schlägen bei gleichzeitig **hochpräziser Stößelführung** zum Schutz empfindlicher Elemente im Werkzeug, der Sicherstellung langer Werkzeugstandzeiten und dem Erreichen engster Toleranzen und höchstmöglicher Teilequalität.



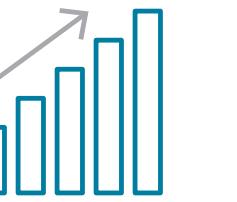
Punktgenaue Prägevorgänge durch die Ansteuerung einer über den Hubverlauf variabel einstellbaren Stösselgeschwindigkeit. In Kombination mit der leistungsstarken Steuerung ermöglicht der kraftvolle Servoantrieb ein perfekt und auf den jeweiligen Fertigungsprozess abgestimmtes Fahrprofil zur Optimierung der Teilequalität und des Ausstosses bei der Herstellung von anspruchsvollen Kleinteilen, insbesondere in der Uhren- und Schmuckindustrie.



Kontrolliertes und perfekt auf die Presse abgestimmtes Einfahren von neuen Werkzeugen. Dank der durchdachten Koppelung von Servomotor, Steuerung und Handrad kann der Operateur bei der Erprobung neuer Werkzeuge die volle Presskraft von 12 Tonnen nutzen – und dies Grad um Grad über den kompletten Hub, vorwärts wie auch rückwärts. Dieses **optimale Zusammenspiel zwischen Operateur, Presse und Werkzeug** ermöglicht nicht nur ein einfaches, schnelles und sicheres Ausprobieren neuer Werkzeuge, sondern leistet auch einen wesentlichen Beitrag zum Erreichen einer präzisen Fertigung und einer nachhaltig hohen Prozessqualität.



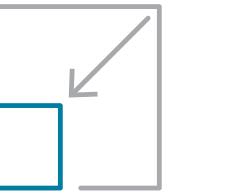
Maximaler Bedienkomfort, Flexibilität und Effizienz



Effizientes Handling von **Kleinserien** und kürzeste Umrüstzeiten. Bei der Umstellung auf ein neues Werkzeug werden sämtliche Prozess-Parameter, dank der vollständigen Integration der Peripheriegeräte in die Pressensteuerung, mit einem Klick übernommen. Durch die intuitive Menüführung und der einfachen Bedienung, werden nicht nur die Umrüstzeiten optimiert, sondern auch potenzielle Bedienfehler minimiert.



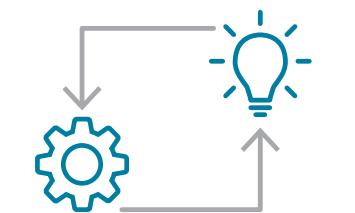
Sondertechnologien für die **Uhrenmanufaktur**. Durch die enge Zusammenarbeit mit Anwendern und Fachexperten wurde während der Entwicklung ein kompromissloser Fokus auf die Realisierung eines Gesamtkonzeptes für die Uhrenfertigung gelegt – so kann bei Bedarf eine grosse Anzahl an bereits verfügbaren Optionen, wie z. B. Vakuumabsaugung, gefederter Gegendruck, Zwangsauswerfer, Teileseparator oder Teilauswurf perfekt in die Presse integriert werden. Neben der kontinuierlichen Weiterentwicklung dieses Angebotes sind auch kundenspezifische Spezialanfertigungen realisierbar.



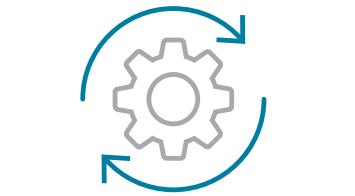
Ergonomisches und **kompaktes Design** mit vorbereiteten Schnittstellen und Anbindungsmöglichkeiten für Ab- und Aufrollhaspel sowie Fertigungsstrassen. Die platzsparende Auslegung der Presse (Fläche Grundriss, inklusive Schaltschrank: 1.06 m x 1.12 m) gewährleistet eine optimale Ausnutzung der Produktionsfläche. Bei Bedarf kann die Presse rasch und unkompliziert mittels eines Palettenwagens verschoben oder transportiert werden. Sämtliche für den Betrieb notwendige Komponenten sind im funktionellen Schutzgehäuse der Anlage integriert.



Bewährte Technologien und Servicekonzepte



Die SwissPress wurde mit dem Ziel entwickelt, unseren Kunden eine kompakte, präzise, und zuverlässige Presse für Fertigungsumgebungen mit eingeanktem Platzbedarf zur Verfügung zu stellen. Das **konstruktive Grundkonzept** baut dabei auf einen tiefgelegten Schwerpunkt zur Vermeidung von Kippbewegungen und einer wesentlichen Erhöhung der Grundstabilität. Während der dynamische Stösselhöhenausgleich für eine hohe Präzision während dem Stanzen sorgt, werden bewegte Maschinenbauteile mittels der gesteuerten Zentralschmierung zuverlässig geschmiert. Die konstruktiven Merkmale sowie die langjährige praktische Industrieerfahrung macht die SwissPress zu einer bewährten und wartungsfreundlichen Stanzpresse.



Siegfried integriert die Presse, die Steuerung der Presse sowie die gesamte **Peripherie** in einem einzigen System - SwissPress. Sämtliche Parameter der Presse, Überwachung, Vorschub und Beölung werden auf einer einheitlichen und intuitiv bedienbaren Oberfläche dargestellt und in einem gemeinsamen Datensatz gespeichert. Derweil die bewährten Funktionen des Überwachungssystems Fehlstanzen reduzieren und für einen zuverlässigen Schutz vor Maschinen- und Werkzeugschäden sorgen, stellt die spielfreie Koppelung der beiden Vorschubwalzen eine höchstmögliche Präzision beim Vorschlieben des Stanzbandes sicher. Minimalste Ölmengen können mittels unserer langjährig bewährten Beöllungslösungen exakt dosiert und jederzeit reproduzierbar aufgetragen werden.



Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Stanzindustrie sind wir in der Lage, unseren Kunden neben herausragenden Produkten auch einen **höchstmöglichen Servicelevel** zu bieten. Ausgehend von der Inbetriebnahme der SwissPress, die komplett montiert, geprüft & zertifiziert geliefert wird, steht Ihnen unser Kundendienst **auch nach der jederzeit** gerne zur Verfügung. Die im Standard enthaltene Fernwartungssoftware sowie die kurzen Anfahrtswege unserer Spezialisten in den „Arc Jurassien“ zu Schulungs- und Wartungszwecken, runden die vollständige Abdeckung Ihrer Bedürfnisse perfekt ab.

